

ICS 67.020
X 20
备案号: 25984-2009

DB44

广东省地方标准

DB44/T 656—2009

水产品加工厂消毒方法操作规范

Code of practice for disinfecting of aquatic product manufacturing plant

2009-08-06 发布

2009-12-01 实施

广东省质量技术监督局 发布

前 言

本标准由广东省海洋与渔业局提出。

本标准由中国水产科学研究院南海水产研究所质量与标准化技术研究中心归口。

本标准起草单位：中国水产科学研究院南海水产研究所、江门市丰正食品有限公司。

本标准主要起草人：郝淑贤、杨贤庆、李来好、马海霞、刁石强、杨海潮

水产品加工厂消毒方法操作规范

1 范围

本标准规定了水产品加工厂消毒剂的术语和定义、基本原则、消毒方法及注意事项。
本标准适用于水产品冷冻加工厂的消毒。其他水产品加工厂可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 14930.2 食品工具、设备用洗涤剂卫生标准

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

消毒 disinfection

指用物理的（包括清扫和清洗）、化学的和生物的方法，杀灭或清除传播媒介上微生物，使其达到无害化的处理。

3.2

消毒剂 disinfectant

指用于消毒或灭菌的制剂。

3.3

浸泡法 soak method

将器具浸没于装有消毒剂溶液的容器或消毒池中，浸泡作用一定时间，捞出用水洗净。

3.4

擦拭法 wipe method

用消毒剂溶液擦抹待消毒物品表面，再用水洗净。

3.5

紫外线辐照法 ultraviolet radiation irradiate method

通过紫外线照射进行消毒。

3.6

臭氧消毒法 ozone method

利用臭氧对加工环境进行消毒。

4 基本原则

4.1 所用消毒剂的品种和用量应符合 GB 14930.2 的规定。

4.2 消毒剂配制用水、清洗用水水质应符合 GB 5749 要求。

4.3 消毒方式可根据消毒对象不同选择浸泡、擦拭、紫外线辐照、臭氧消毒等方法。

4.4 严格按消毒剂产品说明书配制准确的浓度和剂量。

5 消毒方法

5.1 人员手消毒

5.1.1 工作人员进入生产车间之前或手部受污染时，应及时洗手消毒；操作过程中应每隔 2 h 洗手消毒一次。

5.1.2 用流水洗手后，在手上擦洗手液，再用流水冲去手上的泡沫，双手浸于 50 mg/L 的次氯酸钠溶液中消毒 30 s，流水冲洗后用暖风吹干。

5.1.3 若需戴一次性手套操作时，戴上手套后应用 75% 的食用酒精涂抹。

5.2 水靴消毒

5.2.1 人员进入加工车间时，应经消毒池对水靴进行消毒。

5.2.2 消毒池中次氯酸钙的浓度应大于 200 mg/L。

5.3 加工场所消毒

5.3.1 加工车间地面和墙裙每天开工后需进行清洁，车间的顶面、门窗、通风排气孔道上的网罩等应定期进行清洁。

5.3.2 加工车间地面和墙裙表面的垃圾、污垢用流水冲洗后，用洗洁精拖洗，经清水冲洗后，再用大于 100 mg/L 的次氯酸钠冲洗，最后再用清水冲洗。

5.4 加工设备、操作台、工器具消毒

5.4.1 每天生产结束后，需对加工设备、操作台、工器具等进行彻底消毒；连续生产时，所用加工设备、操作台、工器具等应间隔约 4 h 清洗消毒一次。

5.4.2 每天加工结束后，加工设备、操作台先用清水冲洗，再用洗洁精擦洗，流水冲洗后用 100 mg/L 的次氯酸钠冲洗消毒，最后用清水冲洗。

5.4.3 每天加工结束后，工器具先用清水冲洗，再用洗洁精擦洗，流水冲洗后用 100 mg/L 次氯酸钠浸泡消毒 20 min~30 min，最后用清水冲洗，干后放置于工具箱中。

5.4.4 在连续生产过程中，加工设备、操作台、工器具消毒不需洗洁精擦洗。

5.5 加工车间空气消毒

5.5.1 每天生产前后都应对加工车间的空气进行消毒，消毒方式可根据实际情况采用紫外线消毒、臭氧消毒。

5.5.2 紫外线照射强度应大于 1 W/m^2 ，时间为 30 min~60 min。

5.5.3 臭氧消毒强度应大于 20 mg/m^3 ，时间大于 30 min。

5.6 衣物消毒

5.6.1 粗加工车间员工衣物与精加工车间员工衣物应分别集中洗涤。

5.6.2 衣物用洗衣粉清洗后，清水冲洗并在凉衣房内烘干，然后用紫外灯进行消毒 30 min~60 min。

6 消毒操作注意事项

6.1 消毒人员进行消毒处理前（除人手消毒）应穿戴好工作服、帽、口罩、手套、胶鞋等，做好安全防护措施。

6.2 消毒人员进行消毒时不准吸烟、饮水、吃食物。

6.3 消毒器材在消毒后应清洗干净并晾干备用。采用浸泡法消毒时，盛放消毒剂的容器或浸泡池在消毒后应冲刷清洗干净并晾干。

6.4 使用含氯消毒剂后需用清水冲洗去除残留氯。